



Istruzioni di montaggio

FRENO PARACADUTE

FG 220-60 N. d'art.10003911.00001

FG 220-65 N. d'art. 10003913.00001

FG 360-80 N. d'art. 10003912.00001

Versione: 51172204

-it-

Aggiornato a: f / 08.2015



0000000 0000 51172204 XXXXX



GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG
Wiesenstraße 81 40549 Düsseldorf
🌐 www.gfa-elektromaten.de
✉ info@gfa-elektromaten.de

Sommario

1 Avvertenze di sicurezza generali	4
2 Montaggio	5
3 Dati tecnici	6
4 Dimensioni	6
5 Funzione	7
6 Caso di arresto.....	8
6.1 Riparazione – sostituzione	9
7 Controllo	11
8 Dichiarazione	12

Simboli



Avvertenza - possibili lesioni o pericolo di morte !



Avvertenza - pericolo di morte dovuto a corrente elettrica !



Nota - contiene informazioni importanti!

1 Avvertenze di sicurezza generali

Impiego conforme allo scopo previsto

Il dispositivo di arresto è stabilito per porte da proteggere contro la caduta.

La sicurezza di esercizio è garantita solo in un impiego appropriato. Il costruttore non si assumerà alcuna responsabilità per danni attribuibili ad altre applicazioni.

Eventuali modifiche sono consentite solo su previo consenso del costruttore. In caso contrario verrà declinata qualsiasi richiesta di garanzia.

Norme di sicurezza

Il dispositivo di arresto deve essere montato, collegato e messo in servizio esclusivamente da parte di personale specializzato e appositamente addestrato.

I lavori agli impianti elettrici devono essere eseguiti esclusivamente da parte di elettricisti specializzati. Essi devono essere in grado di saper valutare i lavori da eseguire, riconoscere possibili fonti di pericolo e adottare misure di sicurezza adeguate.

Tutti i lavori di montaggio devono essere eseguiti solo in assenza di tensione. Accertarsi che l'azionamento dalla porta non possa essere messo in servizio durante l'esecuzione dei lavori. Osservare e rispettare scrupolosamente le norme di sicurezza/antinfortunistiche vigenti.

Dispositivo di arresto

In caso di una avaria del mezzo portante, il dispositivo di arresto si aziona automaticamente. Il carico messo in movimento dall'azionamento viene fermato tramite il dispositivo di arresto nella rispettiva posizione e quindi protetto contro la caduta. Il dispositivo di arresto è indipendente dal numero di giri e dal senso di rotazione, non richiede manutenzione ed è auto-controllante.

In seguito ad un arresto è necessario che il dispositivo di arresto venga riparato oppure sostituito da parte di personale specializzato e appositamente addestrato.

2 Montaggio

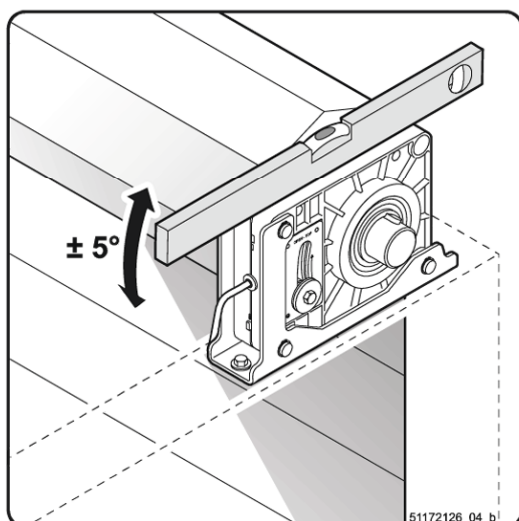


Nota!

- Le viti di fissaggio e gli elementi di fissaggio della costruzione devono essere concepiti per resistere alla possibile coppia di arresto.

- Ingrassare l'albero cavo prima del montaggio
- Applicare il dispositivo di arresto senza forza sull'albero dalla porta e fissarlo nel modo dovuto
- Collegare l'interruttore al circuito elettrico di sicurezza

Posizione di montaggio ammessa:



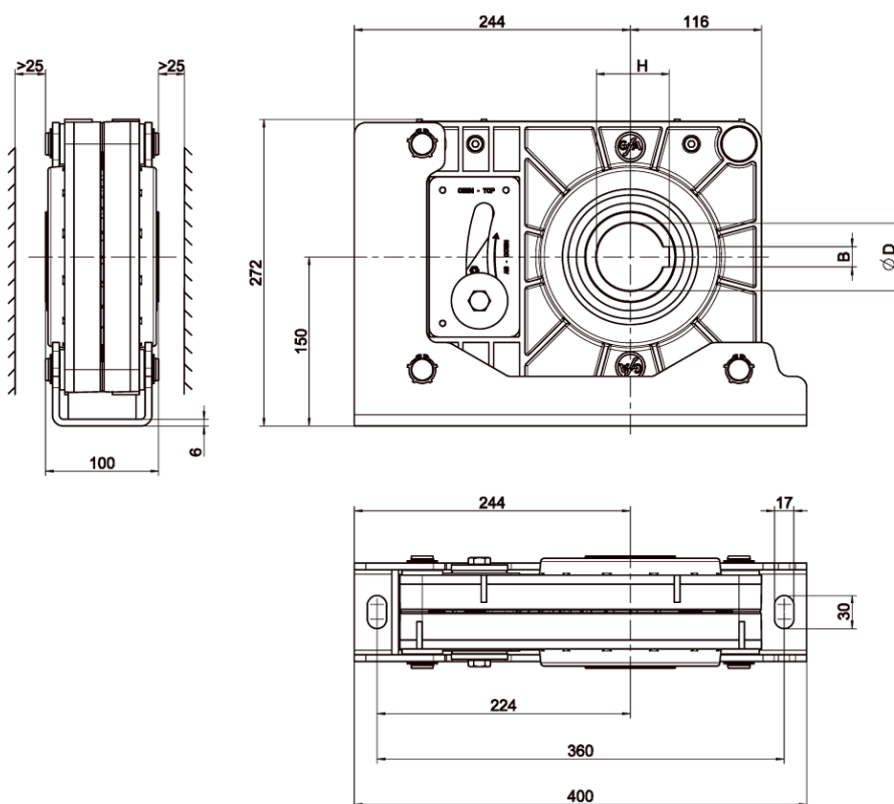
Nota!

- Dopo un arresto occorre controllare e necessariamente sostituire le piastre ammortizzanti.
- A tal fine è richiesto un ingombro di almeno 25 mm.

3 Dati tecnici

Dimensioni		FG 220-60	FG 220-65	FG 360-80
Codice articolo		10003911.00001	10003913.00001	10003912.00001
Coppia max.	Nm	2200	2200	3600
Velocità d'azionamento max. aperto / chiuso	min ⁻¹	27 / 15	27 / 15	27 / 15
Diametro dell'albero cavo D	mm	60	65	80
Larghezza d'intaglio della linguetta B	mm	18	18	22
Altezza d'intaglio della linguetta H	mm	64,4	69,4	85,4
Coppia d'arresto	Nm	6691	6691	10260
Dispositivo di arresto contr. no.		IFT 240 438 19	IFT 240 438 19	IFT 240 438 19
Ambito di temperature	°C	-20 / +60	-20 / +60	-20 / +60
Protezione	IP	65	65	65

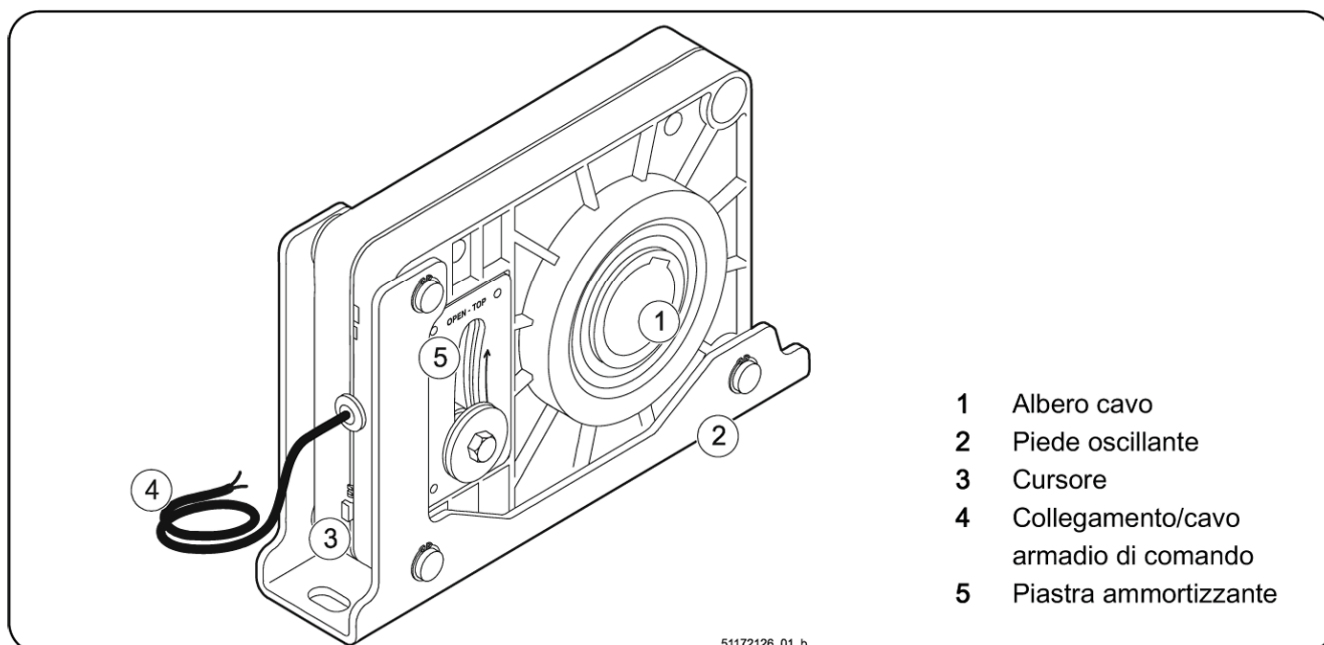
4 Dimensioni



Indicando il codice, su richiesta possiamo fornire i documenti seguenti:

- Disegno di montaggio (dxf, dwg, pdf)
- File dati 3d

5 Funzione



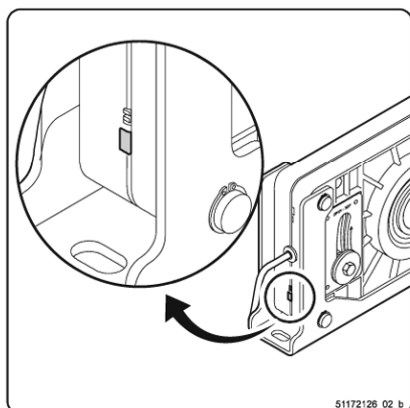
Non è da escludere una avaria del mezzo portante (ingranaggio, catena, ecc.) in seguito ad usura, rottura della catena con la conseguenza di una chiusura involontaria della porta.

Il numero di giri dell'albero della porta aumenta fino alla velocità di azionamento del dispositivo di arresto. Dopo l'attivazione l'energia di caduta viene assorbita dalle piastre ammortizzanti e la porta in tal modo arrestata.

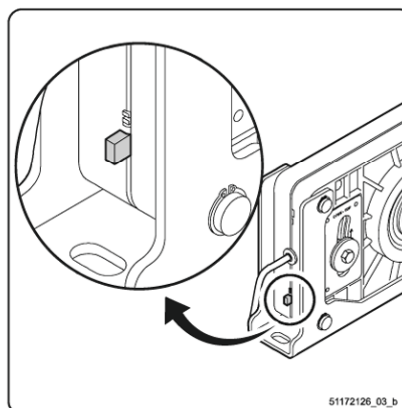
In posizione di arresto viene permanentemente attivato l'interruttore, che interrompe così la corrente di comando dell'azionamento della porta. Un movimento della porta non è più possibile.

La posizione di arresto viene indicata a vista tramite un cursore rosso

Posizione di esercizio:



Posizione di arresto:



In seguito ad un arresto è necessario che il dispositivo di arresto venga riparato oppure sostituito da parte di personale specializzato e appositamente addestrato (si veda caso di arresto).

6 Caso di arresto

In seguito ad un arresto è necessario che il dispositivo di arresto venga riparato oppure sostituito da parte di personale specializzato e appositamente addestrato.

In posizione di arresto viene permanentemente attivato l'interruttore, che interrompe così la corrente di comando dell'azionamento della porta. Un movimento della porta non è più possibile.

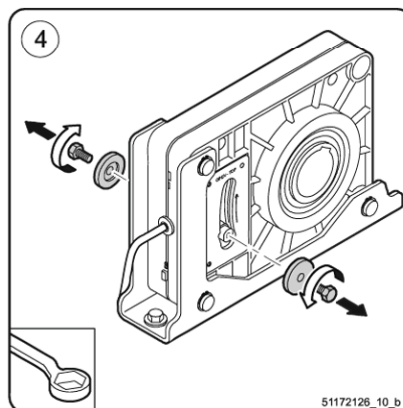
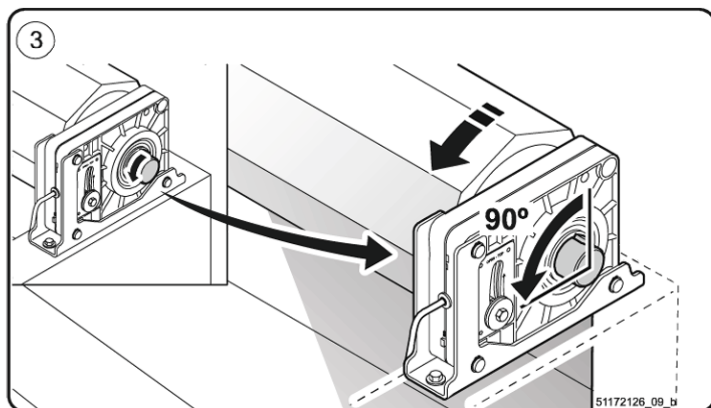
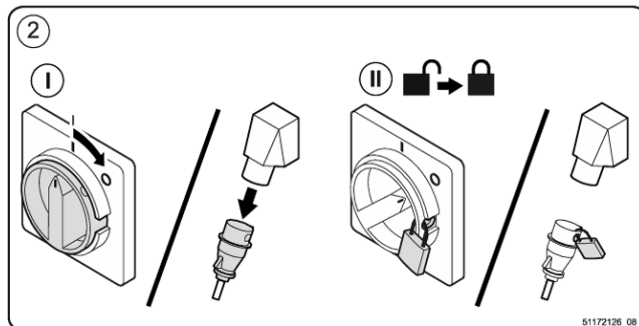
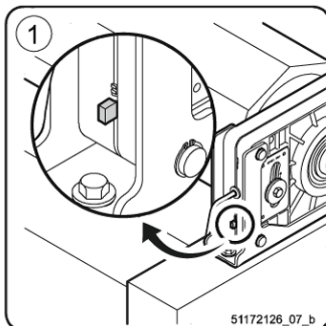
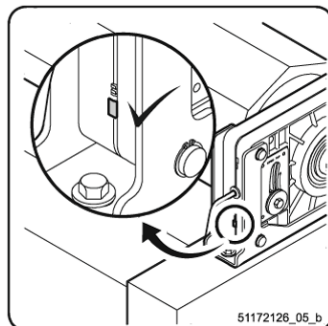
La posizione di arresto viene indicata a vista tramite un cursore rosso.



Avvertenza!

- Disinserire l'energia elettrica nell'impianto della porta e proteggerlo per prevenire un reinserimento involontario
- Bloccare la porta contro la caduta
- Rimediare la causa che ha provocato la caduta (azionamento dalla porta, catena, ecc.)

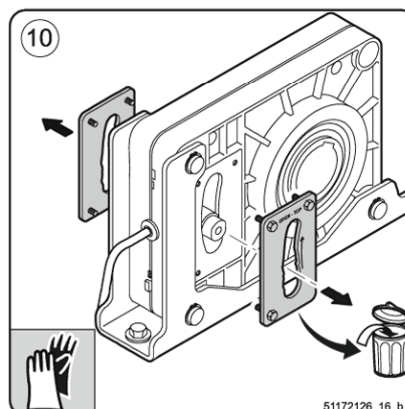
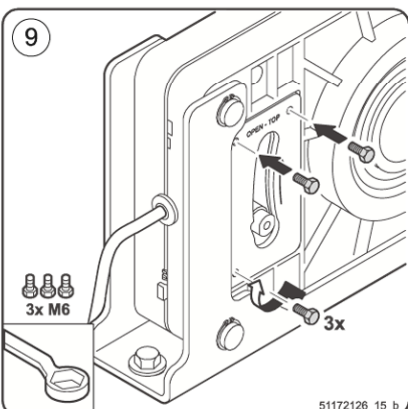
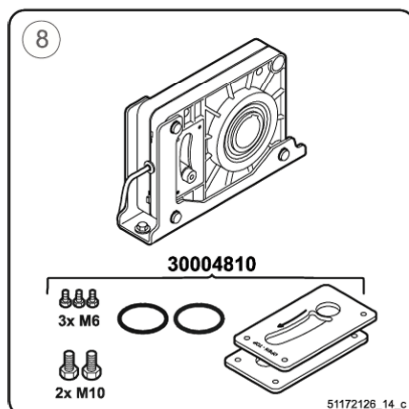
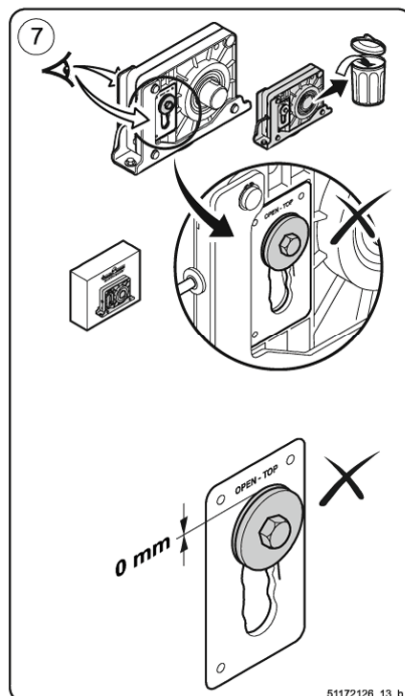
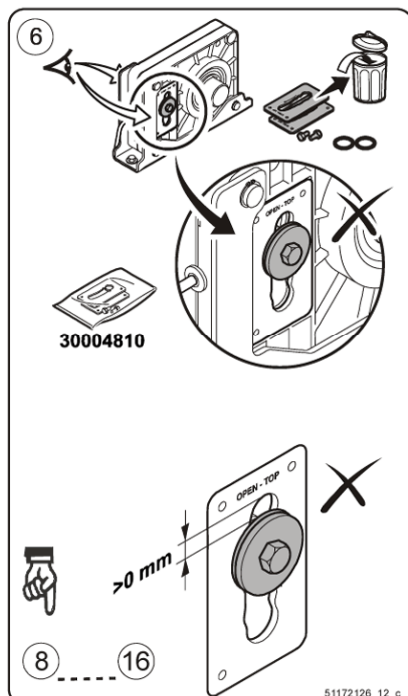
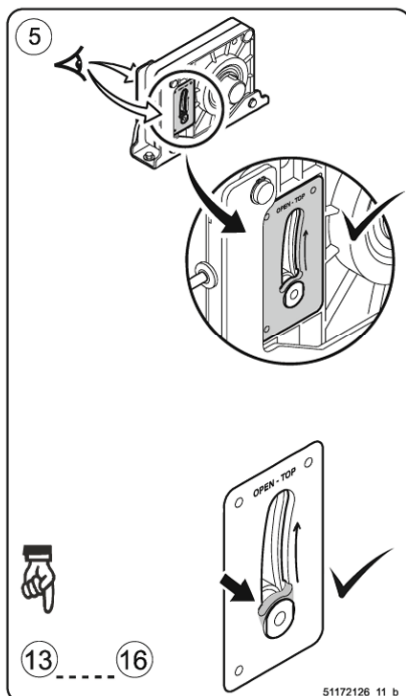
Posizione di esercizio: Posizione di arresto:

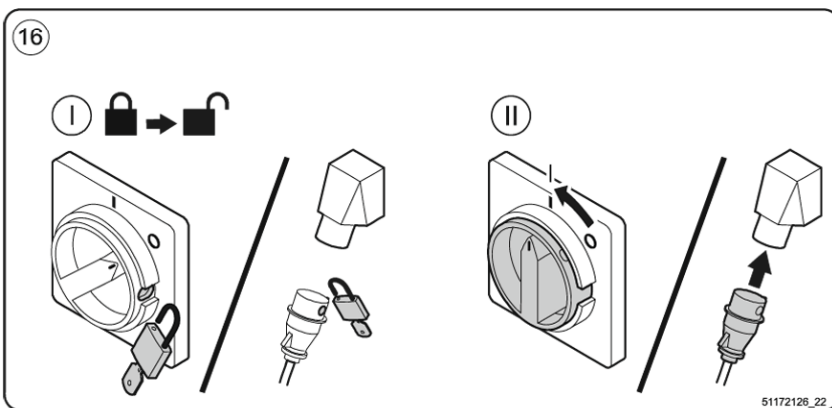
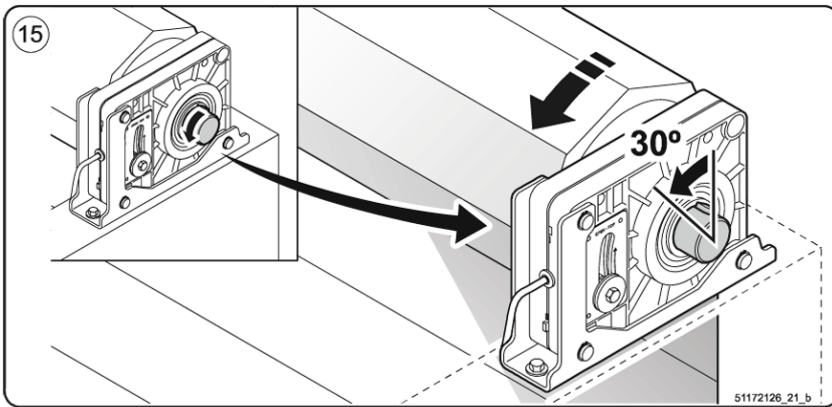
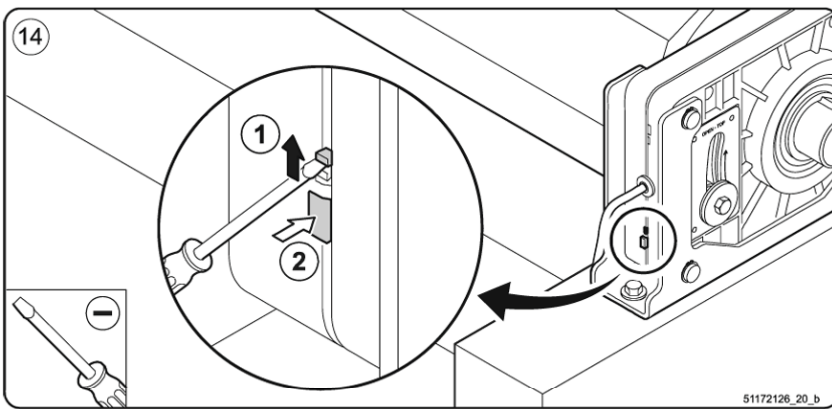
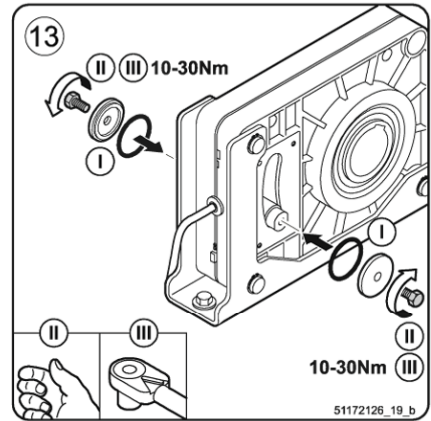
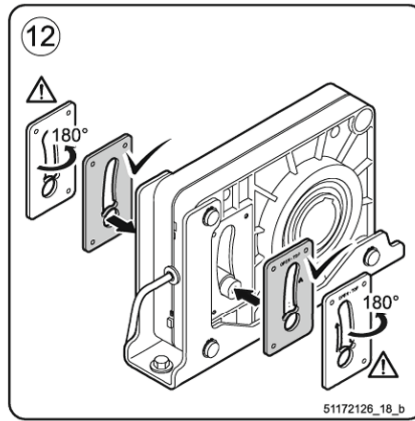
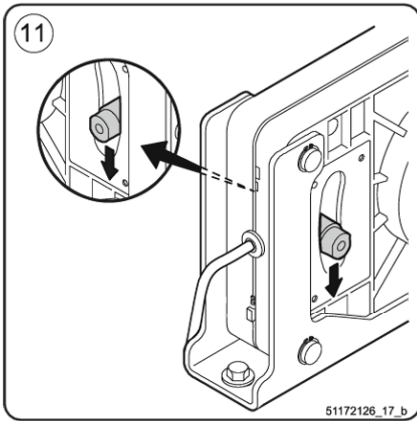


6.1 Riparazione – sostituzione

Caso di caduta-situazione - A Caso di caduta-situazione - B Caso di caduta-situazione - C

- Il cursore rosso sporge
 - Piastre ammortizzanti intatte
 - Dispositivo di arresto ok
 - continuare con ⑬....⑯
- Il cursore rosso sporge
 - Piastre ammortizzanti danneggiate
 - Sostituire le piastre ammortizzanti
 - continuare con ⑧...⑯
- Il cursore rosso sporge
 - Piastre ammortizzanti sovraccaricate
 - Sostituire il dispositivo di arresto, poiché è sovraccaricato





7 Controllo



Nota!

- Osservare e rispettare le prescrizioni e normative eventualmente vigenti per la manutenzione e il controllo in merito al rispettivo caso di intervento

Il Dispositivo di arresto non richiede particolare manutenzione.

Posizione di montaggio

- Controllare (marcatura ALTO – TOP risp. GIÙ – DOWN)

Interruttore

- Accertarsi che il cavo e l'allacciamento si trovino in uno stato regolare

Componenti meccanici

- Accertarsi della condizione perfetta e irreprensibile, verificare la sede corretta delle viti di fissaggio

Pezzi di ricambio



Nota!

- Utilizzare esclusivamente pezzi di ricambio originali.

Per i danni che risulteranno in seguito all'uso di pezzi di ricambio non originali verrà declinata ogni garanzia e responsabilità.

Smaltimento

- Smaltire il materiale d'imballaggio nonché il dispositivo di arresto dopo la messa fuori servizio secondo le prescrizioni e le leggi vigenti

8 Dichiarazione

DICHIARAZIONE

per il montaggio di
una macchina incompleta



GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG
Wiesenstraße 81 · 40549 Düsseldorf
Germany

Direttiva macchine 2006/42/CEE, Allegato II Parte 1 B

Noi sottoscritti, la

GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG

dichiariamo con la presente che il prodotto indicato qui di seguito corrisponde alla direttiva CEE sopraindicata ed è destinato unicamente all'installazione in un impianto porta.

FRENO PARACADUTE

FG 220-60, FG 220-65, FG 360-80

Norme applicate

EN 12604 Chiusure Industriali, Commerciali, per garage e cancelli;
Aspetti Meccanici, Requisiti e Classi

EN 12605 Chiusure Industriali, Commerciali, per garage e cancelli;
Aspetti Meccanici, Metodi di Prova

EN 60204 "SM- Equipaggiamento elettrico delle macchine Parte 1: regole generali"

Su richiesta delle autorità di vigilanza del mercato ci impegniamo ad inviare le documentazioni specifiche relative alla macchina incompleta tramite il nostro reparto di documentazione.

Autorizzato per la messa a disposizione delle documentazioni tecniche rilevanti

(indirizzo UE in sede)

Ing.-Laur. Joachim Synowsky

Incaricato per la documentazione

Le macchine incomplete ai sensi della direttiva 2006/42/CE sono stabilite per essere integrate ossia assemblate in altre macchine o in altri macchinari o impianti incompleti od essere combinati con tali dispositivi, per costituire così un gruppo di macchinari ai sensi della direttiva summenzionata.

Pertanto, questo prodotto potrà essere messo in servizio solo dopo aver constatato che la macchina/impianto completa/o, in cui è prevista l'integrazione, soddisfa pienamente le normative della direttiva macchina summenzionata.

Düsseldorf, 01.12.2014

Stephan Kleine
Gerente


Firma